

L'unité de méthanisation de l'Union des Producteurs de Beaufort (UPB)



Méthanisation du lactosérum de Beaufort



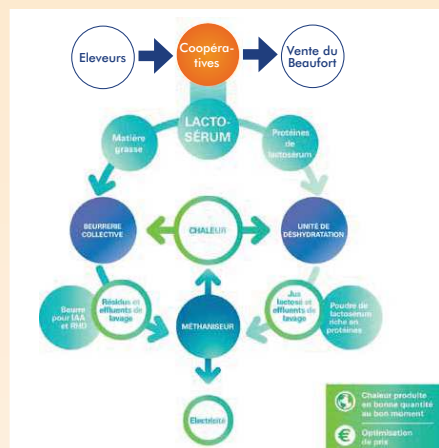
Localisation :
Albertville (Savoie)

Mise en service de l'installation :
2^{ème} semestre 2015

Les porteurs de projet

L'Union des Producteurs de Beaufort (UPB) : structure de représentation et services aux coopératives de production de fromage du département

Valorisation des coproduits du lait

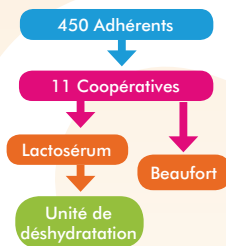


Objectifs du projet

Valorisation du petit lait tout en réalisant des économies sur le coût du transport des déchets
Réductions des consommations d'énergie de la beurrerie et de l'unité de déshydratation (valorisation de la chaleur)

Procédé

Avant la mise en place du projet

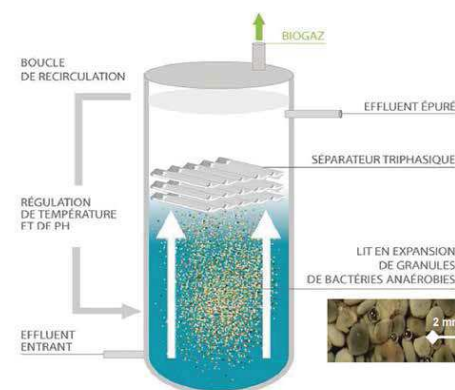


Le petit lait était auparavant traité comme un déchet et transporté jusqu'à une usine de déshydratation à 500 Km de la Savoie :

- coût du transport supérieur au prix de vente
- émission de carbone
- dépendance de la profession

Désormais le petit lait est valorisé et est passé de statut de déchet au statut de matière première
(Poudre de lait et beurre, deux activités intermédiaires à la méthanisation du lactosérum de Beaufort)

TRAITEMENT PAR METHANISATION LE RÉACTEUR METHACORE®



Coûts

- Coût total : 12,7 millions €
- Subventions : 2,57 millions € (20%) : FISIA (Ministère de l'Agriculture), ADEME, BPI (Banque Publique d'Investissement), Région Rhône-Alpes, Association des Pays de Savoie, Conseil Général.
- Temps de retour sur investissement : 7 à 8 ans

Les spécificités du projet :

- Un seul intrant : le lactosérum
- Projet porté par une coopérative
- Un triple dispositif :
 - une beurrerie collective
 - une unité de déshydratation
 - une unité de méthanisation
- qui permet l'utilisation d'un déchet (le petit lait) comme matière première

tech & bio

Une initiative Chambres d'agriculture
www.tech-n-bio.com

Une initiative Chambres d'Agriculture



Des territoires bio d'excellence

